

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ*

На изготовление, шеф-монтаж и пуско-наладочные работы устройства дуговой защиты «ОВОД-МД»

1. Организация/подстанция: Филиал АО «ДРСК» «ЮЯЭС», Нерюнгринский РЭС,

ПС 110/35/6 №45 «Серебряный Бор»

2. Ф.И.О., должность, конт. тел., эл. почта:

3. Вид распределительного устройства**: КРУН-6 кВ серии К-37, 1977 года выпуска

4. Количество ячеек в секции: всего 16, в т. ч.:

№ п/п	Назначение	Тип ячейки	Тип выключателя	Примечание
1	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №2
2	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №3
3	Отходящая линия	К-37	ВВ/TEL-10	1 с.ш., Яч. №4
4	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №5
5	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №6
6	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №7
7	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №8
8	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №9
9	Ввод 1 с.ш. В-6-1Т	К-37	ВМП-10Э	1 с.ш., Яч. №10
10	ПК-ТСН-1	К-37	—	1 с.ш., Яч. №11
11	ТСН-1	К-37	—	1 с.ш., Яч. №12
12	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №13
13	ПК-ТН-6 кВ 1 с.ш.	К-37	—	1 с.ш., Яч. №14
14	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №15
15	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	1 с.ш., Яч. №16
16	СМВ-6 кВ 1 и 2 с.ш.	К-37	ВМП-10Э	1 с.ш., Яч. №17

5. Величина тока КЗ: _____

6. Напряжение и вид оперативного тока: переменный
(постоянный, переменный, выпрямительный)

7. Первичная электрическая схема ПС (на отдельном листе).

8. План расположения секций (с размерами) и место установки шкафа УДЗ «ОВОД-МД».

9. Логика работы устройства ***:

№ п/п	Место возникновения электрической дуги	Блокировка от МТЗ или ЗМН	Отключение выключателя	Наличие дополнительных сигналов (запрет АПВ, запрет АВР)
1	Рабочий ввод			
2	Секционный выключатель			
3	Линейные ячейки, сборные шины			

10. Особые условия ****: Шкаф с устройством «ОВОД-МД» выполнить с автоматическим обогревом
(климатическое исполнение и категория размещения ХЛ2)

11. Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ:

поставка – Исполнитель;

монтаж – Заказчик;

шеф-монтаж – Заказчик

пуско-наладка – Заказчик

* - Опросный лист заполняется на каждую секцию отдельно.

** - По возможности предоставлять конструктивные чертежи ячеек.

*** - Окончательная логика работы согласовывается в процессе работы.

**** - Конструктивные особенности выполнения секции (изгибы в сборных шинах и место их расположения, и т.д.).

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ*

На изготовление, шеф-монтаж и пуско-наладочные работы устройства дуговой защиты «ОВОД-МД»

1. Организация/подстанция: Филиал АО «ДРСК» «ЮЯЭС», Нерюнгринский РЭС.

ПС 110/35/6 №45 «Серебряный Бор»

2. Ф.И.О., должность, конт. тел., эл. почта: _____

3. Вид распределительного устройства**: КРУН-6 кВ серии К-37, 1977 года выпуска

4. Количество ячеек в секции: всего 9, в т. ч.:

№ п/п	Назначение	Тип ячейки	Тип выключателя	Примечание
1	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	2 с.ш., Яч. №18
2	ПК-ТН-6 кВ 2 с.ш.	К-37	—	2 с.ш., Яч. №19
3	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	2 с.ш., Яч. №20
4	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	2 с.ш., Яч. №21
5	Ввод 2 с.ш. В-6-2Т	К-37	ВМП-10Э	2 с.ш., Яч. №22
6	ПК-ТСН-2	К-37	—	2 с.ш., Яч. №23
7	ТСН-2	К-37	—	2 с.ш., Яч. №24
8	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	2 с.ш., Яч. №25
9	Отходящая линия	К-37	ВМПП-10	2 с.ш., Яч. №26
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

5. Величина тока КЗ: _____

6. Напряжение и вид оперативного тока: переменный
(постоянный, переменный, выпрямительный)

7. Первичная электрическая схема ПС (на отдельном листе).

8. План расположения секций (с размерами) и место установки шкафа УДЗ «ОВОД-МД».

9. Логика работы устройства ***:

№ п/п	Место возникновения электрической дуги	Блокировка от МТЗ или ЗМН	Отключение выключателя	Наличие дополнительных сигналов (запрет АПВ, запрет АВР)
1	Рабочий ввод			
2	Секционный выключатель			
3	Линейные ячейки, сборные шины			

10. Особые условия ****: Шкаф с устройством «ОВОД-МД» выполнить с автоматическим обогревом
(климатическое исполнение и категория размещения ХЛ2)

11. Проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ:

поставка – Исполнитель;

монтаж – Заказчик;

шеф-монтаж – Заказчик;

пуско-наладка – Заказчик

* - Опросный лист заполняется на каждую секцию отдельно.

** - По возможности предоставлять конструктивные чертежи ячеек.

*** - Окончательная логика работы согласовывается в процессе работы.

**** - Конструктивные особенности выполнения секции (изгибы в сборных шинах и место их расположения, и т.д.).