



**Открытое акционерное общество
«Дальневосточная распределительная сетевая компания»
Филиал «Амурские электрические сети»**

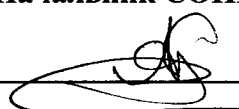
ул. Театральная, 179, г. Благовещенск, 675003, Россия Тел: (4162) 399-359; Факс (4162) 399-289;
E-mail: doc@amur.drsk.ru ОКПО 97987579, ОГРН 1052800111308, ИНН/КПП 2801108200/280102003

СОГЛАСОВАНО

**Зам. главного инженера по эксплуатации
и ремонтам**

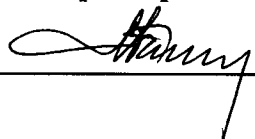
 **Ю.Е. Осинцев**

Начальник СОПР

 **А.А. Саяпин**

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора – главный инженер

 **А.В. Бакай**

«19» 05. 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Ремонт маслоприемного устройства ПС Птицефабрика

1. Объект ремонта:

ПС 110/35/10 Птицефабрика, Амурская область, Благовещенский район.
Расстояние от г. Благовещенска - 9 км.

2. Объем работ:

- 2.1. Капитальный ремонт маслоприемников и маслоотводной системы.
- 2.2. Работы выполнить согласно дефектной ведомости (Приложение 1), чертежу маслоприемника (Приложение 2) и чертежу маслосборника (Приложение 3).

3. Дополнительные условия:

3.1. Работы производятся в действующих электроустановках, вследствие чего Подрядчику необходимо проводить согласованные действия и мероприятия по охране труда согласно требованиям межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) ПОТ РМ-016-2001, гл. 13.

3.2. Поставка материалов и техники, необходимых для выполнения работ – 100 % Подрядчика.

3.3. Материалы, предоставляемые Подрядчиком должны иметь действующие сертификаты соответствия. Подготовка и хранение материалов производится вне рабочей зоны. Все материалы Подрядчиком самостоятельно доставляются к месту производства работ готовыми к применению.

3.4. Заказчик имеет право отклонить предложение, предусматривающее начало производства работ после выплаты авансового платежа.

4. Определение стоимости ремонта и сметная документация:

Сметная стоимость работ должна определяться согласно «Регламента формирования, согласования и утверждения сметной документации ОАО «Дальневосточная распределительная сетевая компания» ОАО «ДРСК» (Р-ИСМ-7.3-01.05-04-03) введенного в действие Приказом ОАО «ДРСК» от 14.02.2014 года № 45.

5. Сроки выполнения ремонтных работ:

Начало работ – август 2014 года
Окончание работ – сентябрь 2014 года

6. Заказчик:

ОАО «ДРСК» для СП «Центральные ЭС» филиала «Амурские ЭС»

7.Требование к «Подрядчикам»:

7.1. Наличие свидетельства о допуске, выдаваемое СРО согласно раздела 6 (Устройство бетонных и железобетонных монолитных конструкций) перечня видов работ утвержденных Приказом министерства регионального развития РФ от 30.12.09 г. № 624.

7.2. Наличие системы контроля качества.

7.3. Наличие опыта в выполнении работ, являющихся предметом торгов.

7.4. Наличие квалифицированного персонала.

7.5. Создание условий для проживания своего персонала на объекте.

7.6. Техническая оснащённость претендента.

7.7. Положительная репутация претендента.

7.8. Персонал подрядной организации должен иметь право самостоятельной работы в электроустановках на правах командированного персонала (включая право выдачи нарядов).

8. Требования к выполнению работ:

Ремонт выполняется на основании договора-подряда. Работы выполнить в соответствии с действующими государственными нормами, правилами, техническими регламентами (СНиП, ГОСТ, санитарно-эпидемиологическими, пожарными, и др. нормативными документами).

Работы выполняются по ППР, разработанному Подрядчиком и утвержденному Заказчиком, а также по согласованному графику выполнения работ. ППР и график предоставляются Подрядчиком заблаговременно до начала производства работ.

Заявка на вывод электроустановки в ремонт подается подрядчиком не позднее пяти дней до начала производства работ.

Материалы и оборудование, высвобождаемые после демонтажа, передаются представителю Заказчика, с оформлением акта передачи (ж/б блоки).

9. Приемка оборудования из ремонта:

Ежемесячная приемка объемов выполненных работ производится в срок до 25 числа отчетного месяца в соответствии с требованиями постановления Российского статистического агентства от 11 ноября 1999 г. N 100 «Об утверждении унифицированных форм первичной учетной документации по учету работ в капитальном строительстве и ремонтно-строительных работ».

Окончательная приемка оборудования из ремонта осуществляется в соответствии СО.34.04.181-2003г. «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей» с оформлением и передачей заказчику Актов выполненных работ.

10. Гарантия исполнителя:

Гарантия исполнителя оговаривается в Договоре подряда на работы. Подрядчик (исполнитель) гарантирует своевременное и качественное выполнение работ, а также устранение дефектов, возникших по его вине в течение не менее 24-х месяцев с момента приёмки выполненных работ. Гарантия на материалы, поставляемые Подрядчиком не менее 36-ти месяцев.

11. Ответственное лицо:

По техническим вопросам обращаться: Шевцов Вадим Валентинович, телефон 8-(4162)-399-377, ets@ces.amur.drsk.ru


Главный инженер



Е.В. Соловьев

«Утверждаю»

Директор СП «ЦЭС»

 В.А. Гаврилов
 «05» 05 2014 г.

Организация ОАО «ДРСК»
 Филиал «Амурские электрические сети»
 СП «Центральные электрические сети»
 Объект ПС Птицефабрика CS 0002213

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Комиссия провела обследование ПС 110/35/10 Птицефабрика, вследствие чего приняла решение о необходимости проведения следующего объема работ по ремонту:

№ п/п	Обнаруженные дефекты	Ед. изм	Кол-во	Наименование работ
1.	Неисправное состояние маслоотводной системы Т-1, Т-2. Неудовлетворительное состояние фундамента и маслоприемников.	блок	16	Демонтаж сборного ж/бетона ограждения маслоприемников, массой 3 тн.
2.		м ³	9	Очистка маслоприемников от щебеночной подсыпки
3.		м ²	160	Планировка вручную площадки под маслоприемники
4.		м ³	3	Устройство песчано-гравийного основания под фундамент из монолитного ж/бетона
5.		шт/м ³	2/12,96	Устройство маслоприемников из монолитного ж/бетона (36-0,3-0,6 м)
6.		м ³	18	Устройство песчано-гравийного основания маслоприемников
7.		шт/м ³	2/0,25	Устройство приемков маслоприемного устройства из монолитного бетона
8.		м ³	21	Устройство чаши маслоприемников из монолитного армированного ж/бетона с уклоном верхней точки толщиной 200 мм, нижней точки толщиной 150 мм.
9.		шт./кг	2/10	Защитная сетка для приемков, изготовление и монтаж (металлоконструкция)
10.		м ³	30	Разработка грунта вручную под трубопроводы
11.		м ³	1	Устройство песчано-гравийного основания под трубопроводы с уплотнением грунта пневмотрамбовками
12.		м	33	Укладка трубопроводов из полипропиленовых труб (с допустимой температурой нагрева не менее 90 ⁰ С)

				диаметром 110 мм с фитингами.
13.		м	30	Восстановление заземляющего контура ОРУ-110,
14.		м³	28	Обратная засыпка траншей местным грунтом вручную под трубопровод
15.		м³	160	Разработка грунта (котлована) экскаватором
16.		шт/тн	1/2,5	Изготовление и монтаж маслосборного устройства ёмкостью 30 м³.
17.		м³	130	Обратная засыпка котлована маслосборника ранее разработанным местным грунтом механизированным способом
18.		м²	280	Планировка территории механизированным способом с использованием ранее разработанного местного грунта (30 м²)
19.		м³	11,8	Отсыпка щебеночным отсевом с разравниванием территории вокруг маслоприемников
Материалы:				
20.	Трубы п/пропиленовые L=1,5м (с допустимой температурой нагрева не менее 90 ⁰ С) диаметром 110 мм.	шт.	22	Приобретаются Подрядчиком самостоятельно
21.	Сталь полосовая 40х4 мм	кг	38	
22.	Фитинги к трубам полипропиленовым	шт.	21	
23.	Смесь песчано-гравийная	м³	28,6	
24.	Щебеночный отсев	м³	15,34	
25.	Прочие материалы, необходимые для выполнения указанных работ в дефектной ведомости			
Транспортная схема				
26.	Благовещенск – ПС Птицефабрика	км	9	-
Погрузо-разгрузочные работы				
1	ПГС	т	45,06	-
2	Щебеночный отсев	т	24,54	-

Председатель комиссии: Главный инженер

Е.В. Соловьев

Члены комиссии:

Начальник ПТС

О.А. Второв

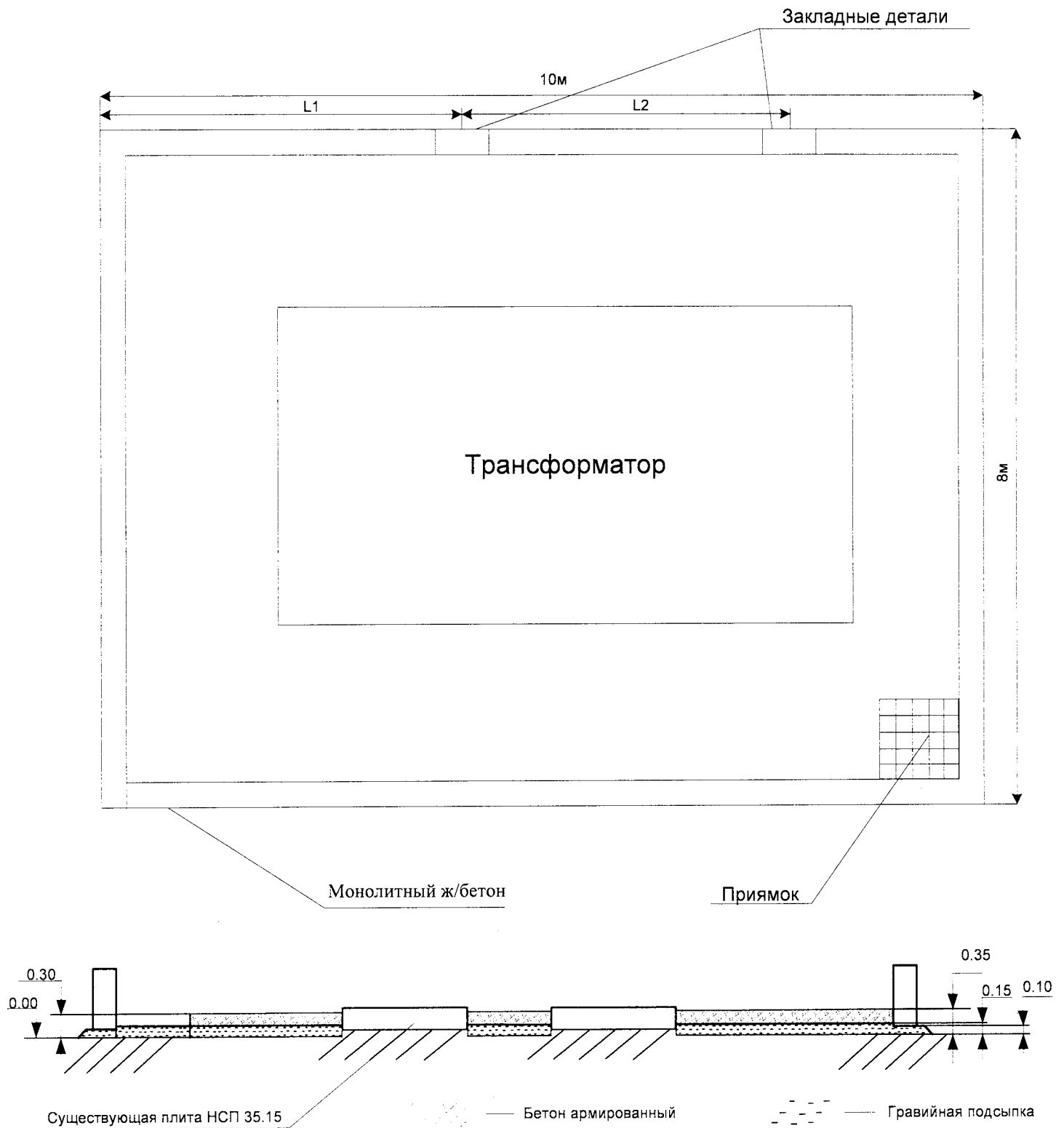
Начальник сл. ПС

В.В. Шевцов

Начальник БРЭС

Н.Г. Орел

Чертеж маслоприемника ПС 110/35/10 «Птицефабрика»



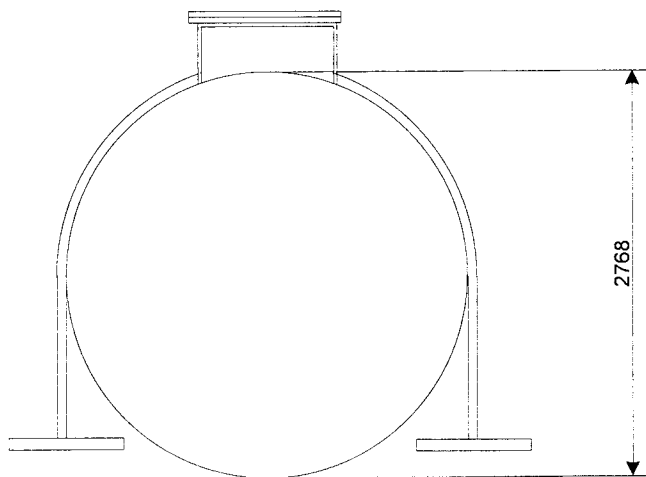
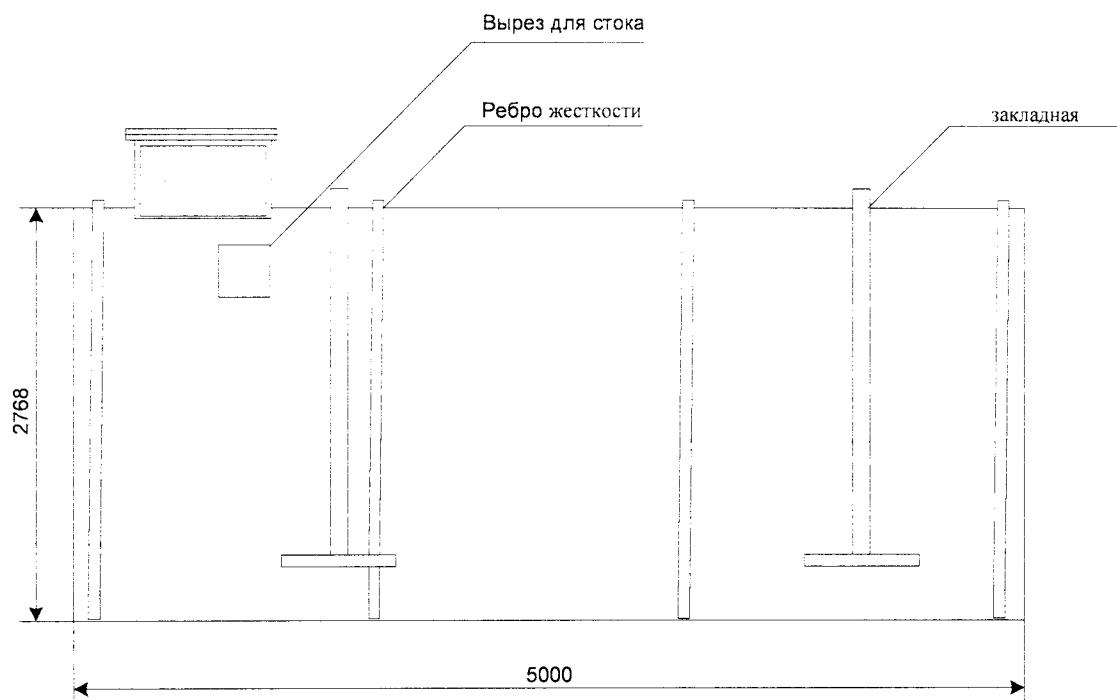
Размер L1 и L2 определяется заказчиком в процессе производства работ.

Начальник службы ПС

Шевцов

В.В. Шевцов

Чертеж маслосборника ПС 110/35/10 «Птицефабрика»



- 1 Материалы емкости - сталь листовая Ст 3 4мм.
- 2 Предусмотреть наружное антикоррозийное покрытие.
- 3 Предусмотреть по периметру емкости ребро жесткости и закладные элементы для исключения выдавливания емкости на поверхность земли.