

16.04.14 г. № 02-01-07- 173

Приложение №1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОВЕДЕНИЕ ЗАКУПКИ

1. Закупка проводится согласно ГКПЗ 2014г. (раздел 2.2.2, закупка № 1555) для филиалов ОАО «ДРСК»: «Хабаровские электрические сети» и СП «Северные электрические сети».
2. Перечень, объемы и характеристики закупаемой продукции:

Спецификация № 1 – филиал «Хабаровские электрические сети».

№	Наименование	Ед. Измер.	Кол – во.
1	Комплект системы бесперебойного питания «MegaLine 5000BA/3500BT» в составе: согласно приложению № 2.	компл.	1
<p>Грузополучатель: филиал ОАО «Дальневосточная распределительная сетевая компания» «Хабаровские электрические сети» для СП «Центральные электрические сети» 680009, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Промышленная, 13, <u>ИНН 2801108200, КПП 272402001</u> Отгрузочные реквизиты: Станция Хабаровск-2 ДВЖД, код - 970001 Код предприятия – 9531, ОКПО – 98097847 Контактное лицо: Гостев Андрей Николаевич – (4212) 59-91-08.</p>			

Спецификация № 2 – СП «Северные электрические сети».

№	Наименование	Ед. Измер.	Кол – во.
1	Комплект системы бесперебойного питания «MegaLine 5000BA/3500BT» в составе: согласно приложению № 2.	компл.	2
<p>Грузополучатель: филиал ОАО «Дальневосточная распределительная сетевая компания» «Хабаровские электрические сети» для СП «Северные электрические сети» 681000, г. Комсомольск-на-Амуре, Аллея Труда, 16А, <u>ИНН 2801108200, КПП 272402001</u> Отгрузочные реквизиты: Станция Комсомольск-на-Амуре ДВЖД, код – 960103, код предприятия – 9531, ОКПО – 98097847 Контактные лица: Лызлова Татьяна Аркадьевна - тел. (4217) 54-13-59</p>			

3. Оценочные критерии к поставщику:

- 3.1 Участник не должен находиться в Реестре недобросовестных поставщиков ОАО РАО ЭС Востока.
- 3.2 Положительный опыт поставки поставляемой продукции на предприятия электроэнергетики за последние три года

4. Отборочные критерии к Поставщику:

- 4.1 Участник должен являться производителем продукции составляющей номенклатурную группу, либо его дилером (представителем), либо официальным уполномоченным представителем. При этом участник обязан в составе технико-коммерческого предложения предоставить подтверждающие документы.
- 4.2 Участник не должен находиться в Реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 18.07.2011г. №223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 21.07.2005г. №94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд».
- 4.3 Отсутствие отрицательных отзывов (претензий, судебных решений) к качеству поставляемой продукции за последние три года.

**5. Оценочно – отборочные критерии к продукции:**

5.1 *Срок поставки* продукции на склад Грузополучателя: **до 30.06.2014г.**

5.2 *Условия оплаты* за поставленную продукцию рассматриваются: в течении 30 календарных дней с момента получения продукции на склад грузополучателя, **до 30.07.2014г.**

6. Отборочные критерии к продукции.

6.1 Все цены в предложении должны включать транспортные расходы и другие обязательные платежи, стоимость всех сопутствующих работ (услуг), а также все скидки, предлагаемые поставщиком.

6.2 **Участник должен обязательно представить полное техническое описание на предлагаемое оборудование.** В случае если участником предлагаются аналоги требуемой Заказчику продукции, в составе своего предложения он должен в обязательном порядке предоставить подробное описание технических характеристик предлагаемого к поставке аналога. Отсутствие в составе предложения подробного описания технических характеристик, аналогов продукции служит основанием для отклонения предложения участника.

6.3 Технические характеристики оборудования и материалов поставки, указанного в *Приложении № 3* к настоящему ТЗ изменению не подлежат.

6.4 Продукция должна соответствовать ГОСТ, ТУ, с предоставлением отсканированного сертификата качества и соответствия на предлагаемую продукцию.

6.5 Участник должен предоставить сертификат или декларацию соответствия ГОСТ на предлагаемую продукцию (в случае если данная продукция не подлежит обязательной сертификации, участник должен предоставить технический паспорт на продукцию или сертификат соответствия добровольной сертификации).

6.6 **Гарантия на поставляемое продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев или гарантии завода изготовителя (в зависимости от того какая продолжительность гарантии больше).** Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленных в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6.7 Продукция должна быть новой 2014 г. выпуска и ранее не используемой, и соответствовать техническим требованиям технического задания.

Участники, не отвечающие обязательным требованиям, будут отклонены.

Зам. главного инженера по оперативно-технологическому управлению- начальник департамента ОТУ

Ю.Б. Кантовский

Согласовано:

Начальник департамента МТО

С.А. Коржов

Начальник департамента
кап. строительства и инвестиций

Е.Н. Тищенко

Заместитель начальника департамента –
начальник ЦССДТУ

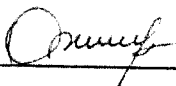
В.А. Усольцев



**Открытое акционерное общество
«Дальневосточная распределительная сетевая компания»
филиал «Хабаровские электрические сети»**

Ул. Промышленная, 13, г. Хабаровск, 680009, Россия Тел/ факс: (42 12) 59 91 59;
E-mail: doc@khab.drsk.ru ОКПО 98097847, ОГРН 1052800111308, ИНН/КПП 2801108200/272402001

**«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель директора-
главный инженер филиала
ОАО «ДРСК»
«Хабаровские электрические сети»**

 **В.Ф. Ожегин**

«24» февраля 2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**На поставку систем бесперебойного питания компании МЕТА
SYSTEM типа MegaLine 5000BA/3500Вт, (далее – продукция) для нужд
Заказчика, для филиала ОАО «ДРСК» «Хабаровские электрические сети».**

1. Закупка оборудования производится в соответствии с Программой ГКПЗ-2014 ОАО «ДРСК» раздел 2.2.2. ТПир. «Источники бесперебойного питания».
Заказчик: филиал ОАО «ДРСК» «Хабаровские электрические сети».
Срок поставки: до **30** июня 2014г.
2. Поставщик обязан предоставить свидетельство официального дистрибьютора фирмы-производителя оборудования (компаний BTICINO S.p.A.) подтверждающее его полномочия на поставку оборудования, а также письмо-подтверждение завода-изготовителя о наличии данной продукции на складе, либо о согласии на ее изготовление с указанием конкретных сроков изготовления, либо документы, подтверждающие наличие данной продукции на складе поставщика. Гарантия на все поставляемое оборудование не менее 12 месяцев. Возможность послегарантийного обслуживания и ремонта.
3. Материально-техническое обеспечение:
 - 3.1. Все материалы, необходимые для поставки, приобретаются Поставщиком самостоятельно.
 - 3.2. Оборудование и комплектующие изделия, поставляемые Поставщиком, должны быть новыми, не бывшими в эксплуатации, соответствовать спецификации (Приложение №1), государственным стандартам, техническим условиям, иметь действующие сертификаты соответствия, технические паспорта или другие документы, удостоверяющие их качество (предоставить в составе предложения Поставщика).

3.3. Поставщик обеспечивает входной контроль качества поступающего оборудования.

3.4. Состав оборудования – *Комплект системы бесперебойного питания «MegaLine 5000BA/3500BT»* приведен в спецификации настоящего Технического задания (Приложение №1).

3.5. Поставка оборудования осуществляется Поставщиком на склады Заказчика расположенные по адресам:

- 681000 г. Комсомольск - на- Амуре, ул. Аллея Труда -16А. СП «Северные электрические сети», -два комплекта ;

- 680009 г. Хабаровск ул. Промышленная д.13. филиал ОАО «ДРСК» «Хабаровские электрические сети » - один комплект.

Оборудование должно быть упаковано в тару (упаковку), отвечающую требованиям ГОСТ, ТУ, обеспечивающую его сохранность при перевозке и хранении.

3.6. Тип, марка и технические характеристики оборудования и материалов поставки, указанного в Приложении №1 к настоящему ТЗ изменениям не подлежат.

4. Приложение № 1. Спецификация поставляемого оборудования.

№	Наименование	Ед.изм.	Кол-во
	Комплект системы бесперебойного питания «MegaLine 5000BA/3500BT» в составе:	комплектов	3
1	Силовой кабинет MEGALINE 5000 (5000BA/3500Bт, On-Line, 1ф/1ф)	шт	1
2	Шкаф аккумуляторный 20Ux600x800 с распашной дверью и возможностью установки системы распределения согласно требований Заказчика.	шт	1
3	Аккумуляторная батарея 200Ач 12В. Срок службы 10лет. (время автономной работы 120 минут)	шт	3
4	Дополнительное зарядное устройство для батарей CB36, 36В 7А	шт	1
5	Байпас BP/1	шт	1
6	Плата PW 1250 «MetaSystem», Италия	шт	7
7	Комплект батарейных соединителей	шт	1
8	Эксплуатационная документация на русском языке	шт	1

«СОГЛАСОВАНО»

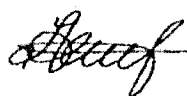
Начальник СУИ филиала ХЭС

 А.Л. Полищук

Зам. начальника ЦССДТУ

 С.В. Лушников

Зам. начальника ССДТУ филиала ХЭС

 А.Ю. Игошин

Требуемые технические характеристики источников бесперебойного питания

1. **Выходная мощность ИБП :** Максимально 5000 ВА / 3500 Вт
2. **Топология ИБП:** ON-LINE, двойного преобразования с автоматическим байпасом.
3. **Основное назначение источников бесперебойного питания ИБП:** обеспечение питания потребителей с трансформаторными и импульсными блоками питания качественным напряжением идеально синусоидальной формы при работе от электросети или энергии встроенных/внешних аккумуляторных батарей АБ.
4. **Технология ИБП:** ИБП должны быть выполнены по технологии «On-Line» с двойным преобразованием напряжения, обеспечивающим защиту потребителей от любых помех и неполадок в питающей электросети. ИБП должны соответствовать стандартам по защите телекоммуникационного и медицинского оборудования и способны обеспечить максимальную защиту для нагрузки любого типа.
5. **Обеспечение внутреннего резервирования элементов ИБП:** должна обеспечиваться простота наращивания мощности ИБП с шагом 1250 ВА (1250... 10000 ВА) без изменения габаритов. Так же должно обеспечиваться возможность резервирования силовых модулей по схеме N+1 для повышения надежности всей системы электропитания. Все силовые модули должны работать одновременно и синхронно, без перерыва электропитания потребителей и без изменения формы кривой выходного синусоидального напряжения при включении резерва.
6. **Возможность конфигурации ИБП:** с большим временем автономной работы (от нескольких часов до нескольких суток) без увеличения времени заряда аккумуляторов (за счет увеличения мощности зарядного устройства).
7. **НАДЕЖНОСТЬ и ИЗБЫТОЧНОСТЬ:** N+1. Силовые модули устанавливаемые в ИБП должны работать параллельно друг с другом с равномерным распределением нагрузки. Поэтому при неисправности одного из силовых модулей вся нагрузка распределяется между оставшимися работающими модулями без отключения нагрузки (если мощность нагрузки не превышает суммарную мощность исправных модулей ИБП).
8. **АВТОНОМНОСТЬ:** Блоки аккумуляторных батарей устанавливаемые внутри ИБП , а так же внешние аккумуляторы, устанавливаемые в шкафах или на стеллажах должны позволять увеличивать время автономной работы а так же обеспечивать резервирование групп батарей.
9. **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ и УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ:** Конструкция ИБП должна обеспечивать возможность осуществлять эффективное техническое обслуживание непосредственно на объекте с минимальным ущербом для пользователя и потребляемой нагрузки (при наличии ручного/сервисного байпаса обслуживание должно производиться без отключения питания нагрузки. Основные элементы ИБП должны быть универсальны и позволять поддерживать минимальный запас ЗИП для ремонта или увеличения мощности для всех ИБП установленных на объекте заказчика.
10. **КАЧЕСТВО:** Силовые модули в ИБП должны быть изготовлены частично по традиционной технологии сборки силовых элементов и частично по технологии SMD, позволяющей уменьшить размеры и повысить уровень качества продукции. Данная технология позволяет оптимизировать производственные процессы и создать On-Line ИБП с двойным преобразованием максимальной производительностью по доступной цене. На заводах производителя должна действовать многоуровневая система контроля качества .
11. **Корпус ИБП:** ИБП должны выпускаться в одиночном корпусе
12. **Настройки ИБП:** Вся рабочая информация и установки ИБП должны быть доступны посредством LCD-дисплея, позволяющего (без подключения персонального компьютера): контролировать состояние ИБП (входные и выходные характеристики, состояние батарей, общую наработку в рабочем/автономном/аварийном режимах, температуру); проводить настройку ИБП (выходные характеристики, резервирование модулей N+x, батареи, режим байпаса, датчик нейтрали, текущее время.) просматривать события, находящиеся в памяти ИБП , например, завершение автономной работы, сигнализация перегрева и т.д. с указанием времени и даты; проводить программирование работы ИБП (включение/выключение, задания); проводить тестирование ИБП (индикации, дисплея, батарей). В ИБП должна быть предусмотрена защита паролем от несанкционированного изменения параметров.
13. **Связь ИБП:** Должно обеспечиваться наличие последовательного порта с интерфейсом RS-232. Программное обеспечение для диагностики и управления должно бесплатно загружаться с сайта производителя.
14. **Основные функции ПО:** Должен быть возможен доступ ко всем рабочим данным и настройкам ИБП (отображаемым также на ЖК-дисплее). Оно также должно позволять настраивать специальные функции, а также управлять завершением работы операционных систем Windows и Linux. Возможность дистанционного обслуживания и обработки сигналов о неисправности ИБП с

помощью внешнего GSM - модуля или SNMP-адаптера. Должно обеспечиваться 2 сухих контакта для дистанционного управления, настройки интерфейсов, сигнализации нагрузки.

15. Характеристики работы ИБП с аккумуляторной батареей:
- a. Возможность работы без перехода на питание от АБ в широком диапазоне изменения входных параметров напряжения (100...264В, при 50% нагрузке).
 - b. Входной коэффициент мощности близок к 1 независимо от типа подключенной нагрузки, что обеспечивает надежную эксплуатацию ИБП совместно с дизель-генератором.
 - c. Абсолютная стабильность выходного напряжения независимо от нагрузки и входного напряжения.
 - d. «Интеллектуальное» подключение внутренних батарей в зависимости от напряжения линии и подключенной нагрузки.
 - e. Встроенный датчик для правильного подключения нейтрального провода на входе, для обеспечения максимальной безопасности персонала и подключенной нагрузки.
 - f. Высокий энергетический КПД, низкий уровень шума.
 - g. Отсутствие необходимости технического обслуживания.
 - h. Алгоритм управления работой и подзарядкой АБ должен обеспечивать:
 - сбор базовой информации о состоянии АБ на основе контрольного теста (постоянно - периодически или по требованию пользователя);
 - постоянное обновление информации о времени автономной работы в соответствии с изменением нагрузки (без проведения контрольного теста);
 - возможность подзаряда АБ и при выключенном ИБП.
 - i. Защита от перегрузки, короткого замыкания, глубокого разряда АБ.

16. Требуемые технические характеристики ИБП

16.1. Мощность, ВА	До 5000
16.2. Мощность, Вт	До 3500
16.3. Входное напряжение (ном.)	230 В
16.4. Диапазон изменения входного напряжения, не менее	184... 264 В при нагрузке 100%; 110... 264 В при нагрузке 50% (без перехода на АБ)
16.5. Частота входная	50 (или 60) Гц $\pm 2\%$
16.6. Коэффициент мощности	$> 0,99$ при нагрузке 80%
16.7. Выходное напряжение	230 В $\pm 1\%$
16.8. Форма напряжения	Синусоида, без «ступенек» и гармоник
16.9. КНИ	$< 1\%$
16.10. Частота выходная	50 (или 60) Гц $\pm 2\%$
16.11. Подключаемые аккумуляторные батареи (АБ)	
16.11.1. Тип	Свинцово-кислотные герметичные необслуживаемые
16.11.2. Максимальное число АБ х Напряжение, емкость	3 х 12 В, 200 А*ч
16.11.3. Срок службы АБ	Не менее 10 лет
16.11.4. Наличие байпаса	Да
16.11.5. Комплект соединителей для АБ	Да
16.11.6. Коммуникационный интерфейс	RS 232 и два сухих контакта
16.11.7. Наличие шкафа аккумуляторного	Да, стандартный 20U*600*800
16.11.8. Соответствие стандартам	EN50091-1-1, EN50091-2, EN50091-3

Заместитель начальника ЦССДТУ



С.В. Лушников