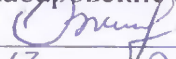


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора - главный инженер филиала ОАО «ДРСК»
«Хабаровские электрические сети»

 **В.Ф. Ожегин**
« 17 » 103 2014 г.

Техническое задание
на закупку токарно-винторезного станка

1. **Наименование устройства:** Токарно-винторезный станок GH-2040 ZH с УЦИ либо аналог.
2. **Назначение устройства:** предназначен для выполнения всевозможных (черновых и финишных) видов токарной обработки деталей тел вращения, включая производительное парезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.
3. **Количество:** 1 шт.
4. **Комплектация:** Стандартное исполнение
5. **Заказчик:** ОАО «ДРСК» для филиала «Хабаровские электрические сети».
6. **Грузополучатель:** филиал ОАО «ДРСК» «Хабаровские электрические сети».
7. **Технические данные:**

Диаметр обточки над станиной	500 мм
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	720 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	310 мм
Длина съёмного мостика	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм
Частота вращения шпинделя, 24	9 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	МК-7
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм
Продольная подача, 122	0,063 - 6,43 мм/об
Поперечная подача, 122	0,027 - 2,73 мм/об
Метрическая резьба, 46	1 - 224 мм
Дюймовая резьба, 46	28" - 1/8" TPI
Модульная резьба, 42	0,5 - 112 MP
Питчевая резьба, 45	56 - 4 DP
Шаг ходового винта	12 мм
Макс. размер резца	25x25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин
Пинопль задней бабки	МК-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета	50 - 210 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 110 мм

Расстояние между направляющими	405 мм
Выходная мощность	7,5 кВт/S1 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/S6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480х1280х1410 мм
Масса GH-2040 ZH:	2750 кг

8. Год выпуска: 2013 г. (новый)

9. Гарантия на поставляемое оборудование: не менее 12-ти месяцев.

10. Срок поставки: май 2014 г.

11. Дополнительные требования: Оборудование должно иметь сертификат качества и сертификат соответствия ГОСТ, ТУ.

12. Прилагаемая документация: Паспорт на изделие в 1 экз., техническое описание и инструкции по эксплуатации в 1 экз.

13. Доставка:

Станция назначения: г. Хабаровск-2 ДВЖД

Код станции 970001

Код предприятия 9531

ОКПО 98097847 КПП 272402001

Почтовый адрес: 680009, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Промышленная, 13.

14. Контактное лицо:

Начальник СМиТ СП «ЦЭС» филиала ОАО «ДРСК» - «Хабаровские ЭС» Смицкий Александр Анатольевич, телефон (4212) 59-90-91, Smitskiy_AA@khab.drsk.ru.

Главный инженер СП ЦЭС



Д.О. Дмитриев

Начальник СМиТ СП ЦЭС



А.А. Смицкий