



Примечания:

1. Общие примечания см. лист 5-7.
2. Армирование фундамента см. лист КЖ-42
3. Деталь Д-7 (Д-7^а) для опор с базой анкерных болтов 250мм диаметр болта 42мм (48мм).
Деталь Д-8 для опор с базой анкерных болтов 350мм, диаметр болта 56мм.
4. Детали Д-7 (Д-7^а, Д-8) приварить к детали 2-2 после бетонирования на заводе (см. узел 1, лист КЖ-85)
5. В таблицах выборки и расхода материалов металл на закладные детали и анкерные болты дан в три строчки, т.е. для деталей Д-7, Д-7^а, Д-8
6. Ведомость метизов (анкерных болтов) см. лист КЖ-85.

Ведомость марок и нн листов

24

Наименование марок		Кол-во шт.	Вес кг		Листа	Примечание
			1 шт.	Всего		
К-17		1	74	74	КЖ-64	
К-18		1	74	74	— " —	
К-19		1	97	97	— " —	
К-20		1	95	95	— " —	
С-5		1	140	140	КЖ-65	
С-10		1	78	78	КЖ-68	
Д-2		1	53	53	КЖ-79	
Д-7		1	102	102	КЖ-81	
Д-115		1	2	2	КЖ-152	
Отдельные стержни	16	2	1	2	КЖ-77	
	13	8	2,5	20	— " —	
	27	4	7	28	— " —	
	30	46	0,3	14	— " —	
	11	2	5,5	11	— " —	

Выборка стали на арматуру, закладные детали
и анкерные болты на фундамент.

Наименование ЭЛ-та	Арматура					Закладные детали				Анкерные болты			Электроды	Общий вес кг	
	Класс марка ВСт 3	Класс А-III				Класс ВСт 3	Марка ВСт 3			Марка ВСт 3					
		Ø8	Ø25	Ø18	Ø12		Ø22	Ø12	Ø25	Ø40	Труба DN=57	Болты			Гайки
ФП5-А	14		332	408	436	11	75 (75) (84)	77 (77) (81)	— (39)	2	10 (14) (23)	5 (8) (10)	8	3 (3) (4)	821 (628) (842)

Расход материалов на 1 фундамент.

Наименование эл-та	Бетон		Сталь кг						Содержание арматуры кг/м³	Вес эл-та т
	Марка	Кол-во м³	Арматура			Закладные детали		Анкерные болты		
			Класс А-I	Класс А-III	Класс А-III ВСтЗсп	ВСтЗ	Электроды			
ФП5-А	400	3,0	14	616	11	(154) (256)	(3) (4)	(30) (41)	214	7.5

TK	Фундамент ФП5-А	Серия З. 407-115
1976г		Выпуск 2